



Proteja las Chromebooks con las últimas características de nuestras fundas protectoras. Diseñada para reducir la presión sobre las delicadas pantallas de los dispositivos, la funda Extreme Shell-F Slide\* ofrece una protección robusta y duradera. Posee un innovador diseño personalizado, que incluye un borde continuo alrededor de la parte superior del estuche que permite un fácil deslizamiento, dispersando la presión de manera uniforme alrededor de todo el perímetro, para un ajuste perfecto que elimina los puntos críticos de presión alrededor de la pantalla. Los protectores fabricados con dos capas maximizan la protección, con suave poliuretano termoplástico (TPU) en la parte interna que absorbe los golpes y una cubierta exterior de TPE resistente a los arañazos, la suciedad y el aceite. Las elegantes esquinas salientes agregan protección sin adicionar volumen, mientras que los paneles superior e inferior transparentes y rígidos evitan daños exteriores y brindan una máxima visibilidad para las calcomanías y etiquetas del equipo. El ajuste personalizado garantiza un fácil acceso a todos los botones y puertos.

\*Patente pendiente

# Funda Extreme Shell-F Slide-On

Facilidad de instalación y protección adicional de pantalla

# Funda Extreme Shell-F Slide-On

Facilidad de deslizamiento y protección adicional de pantalla

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Ajuste personalizado para cada modelo de equipo
- Diseño Avanzado que permite una instalación rápida y sencilla
- Panel superior deslizante que distribuye la presión de manera uniforme alrededor del perímetro de la pantalla.
- Protectores de dos capas que maximizan la protección: poliuretano termoplástico (TPU) en la cara interna que absorbe los golpes, y capa externa de TPE resistente a los arañazos, la suciedad y el aceite
- Aleros salientes que duplican la protección de las esquinas en los dispositivos cerrados
- Paneles superior e inferior transparentes y rígidos que resisten rayones y daños por impactos
- Diseñada para una máxima visibilidad de las etiquetas del equipo
- Ajuste personalizado que permite el acceso a todos los puertos y funciones del equipo
- Protectores de pantalla de vidrio antibalas y ajuste perfecto disponibles, aplican cantidades mínimas
- Colores personalizados, logotipos y adición de la protección antibacterial MAXProtec disponible sujeto a cantidad mínima de 500 (aplican tarifas adicionales)

## BENEFICIOS DEL DISEÑO

### PANEL PC DE ALTURA VARIABLE

**Ventajas:** Rigidez mejorada sin añadir peso.

### ABERTURAS EN CORTE DEL DISEÑO

**Ventajas:** Peso reducido sin sacrificar la resistencia y la durabilidad. Mejor ventilación general y disipación del calor.

### ESQUINAS CON ALEROS SALIENTES

**Ventajas:** Mayor protección general de las esquinas con un peso total reducido

### TPU SELECCIONADO GRADO DE DUREZA 90

**Ventajas:** Brinda un equilibrio óptimo de estilo, durabilidad y protección. Excelente amortiguación de impactos en combinación con cortes en las esquinas.

### DISEÑO PERSONALIZADO PARA ESTOS DISPOSITIVOS:

LN-ESF-100E-G3-GRY CHROMEBOOK LENOVO 100E G3 DE 11"  
LN-ESF-300E-G3-GRY LENOVO 300E/500E G3 CHROMEBOOK DE 11"/WINDOWS

**Parte superior deslizante fácil de instalar que evita los puntos de presión en la pantalla**

**Nota:** Estamos innovando constantemente. Consultar el siguiente link para ver una lista completa de dispositivos:  
[www.maxcases.com/Extreme-Shell-F](http://www.maxcases.com/Extreme-Shell-F)

[www.maxcases.com](http://www.maxcases.com)

EE.UU.  
(888) 799-6837  
[sales@maxcases.com](mailto:sales@maxcases.com)

MEX/LA  
+52 552330 2067  
[info.latam@maxcases.com](mailto:info.latam@maxcases.com)

